

strapex®

A **SIGNODE** BRAND

ПРОДУКТЫ
УСЛУГИ
ИНТЕГРАЦИЯ
АВТОМАТИЗАЦИЯ



упаковка обвязка пакетиrowание складирование транспортировка



**ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ SMG 50/55**
Полностью
автоматическая
обвязочная машина

Технический паспорт

SMG 50 / 55

Технические характеристики

Горячее сварное соединение, время разогрева	30 s
Электрическое подключение	Однофазный переменный ток Переменный ток 230 В / 50 Гц, 1PNE и 115 В / 60 Гц, 1PNE Допуск -15%/+20% Предохранитель тока в сети 10 AT
Характеристики производительности	при 225 В перем. тока
	Modus Sleep Modus Stand-by Modus Operation Max.
Вт	50 W 70 W 607 W
Вольт-ампер	53 VA 78 VA 622 VA
Реактивная мощность	19 VAR 33 VAR 193 VAR
Коэффициент мощности	PF 0,61 PF 0,82 PF 0,98
Косинус фи	0,94 0,91 0,99
Амперы	0,28 A 0,38 A 3,0 A
Температура помещения	10 - 40°C
Относительная влажность воздуха	10 - 65%
Циклов в минуту до* (без транспортировки)	70/min.
Рабочая высота	См. структура на стр. 4
Транспортировка	Ленточный транспортер
Скорость транспортировки, ступенчатая регулировка	5 - 45 m/min
Скорость машины от	300 kg
Цвет	желтый RAL 1007
Класс защиты IP	Без класса защиты
Грузы	
Ширина x высота, мин.	100 x 50 mm
Ширина x высота, макс., Размеры дуги	/, 50 mm
Длина, мин.	200 mm
Масса, макс.	35 kg
Пластиковая лента PP	
Ширина ленты	5 mm 9 mm 12 mm
Толщина ленты	0,40 - 0,60 mm
Внутренний/внешний Ø катушки с лентой	200 mm / 430 mm
Натяжение 5 mm ленты 9 - 12 mm	300 N 450 N

Используемые полипропиленовые ленты должны соответствовать рекомендуемым спецификациям для тех или иных применений!

*Производительность: В зависимости от размеров дуги и пачки, скорости транспортировки, расстояния между пачками и натяжения ленты.

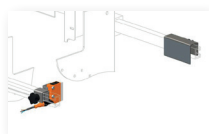
Стандартное оснащение

- Регулируемая рабочая высота
- Откидная система ременной транспортировки
- Четыре транспортирующих ролика с тормозом
- Закрытая дуговая система
- Горячее сварное соединение
- Автоматическое втягивание ленты
- Автоматический выброс остатков ленты
- Выброс рулона ленты при порожних обвязках
- Счетчик циклов
- Электронная система управления с микропроцессором + CPU Siemens S7-1200, свободный раздел накопителя для периферийных модулей
- Останов машины
- Положение размоточной моталки: сбоек
- Электрический кабель подключения 5 м
- Базовый световой барьер для сканирования и позиционирования пачек
- Управление / индикация
 - Панель управления на стороне размоточной моталки
 - Графический дисплей для выбора программ и отступов обвязки
 - Индикация кода неисправности при сбое
- Интерфейс
 - 24-контактный разъем Harting
 - Выходные сигналы (беспотенциальные)
 - Сигнал готовности транспортера подачи
 - Сигнал общего сбоя
 - Входной сигнал (беспотенциальный)
 - Сигнал готовности последующего транспортера

Размеры дуги

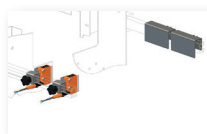
Машины	Ширина ленты	Размеры дуги Ширина x высота	Натяжение ленты
SMG 50 / 55	5 mm	650 x 500 mm	300 N
	5 mm	850 x 650 mm	300 N
	9 / 12 mm	650 x 500 mm	450 N
	9 / 12 mm	850 x 650 mm	450 N
	9 / 12 mm	850 x 850 mm	450 N
	9 / 12 mm	850 x 1250 mm	450 N

Опции



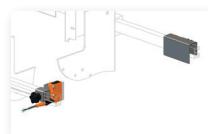
■ Обвязка центра пачки

Пачки - в зависимости от их длины - автоматически однократно обвязываются по центру



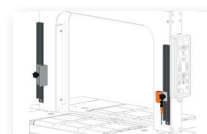
■ Смешанный режим работы

Пачки - в зависимости от их длины (x) - автоматически однократно обвязываются по центру (<x) или подвергаются многократной обвязке (>x)



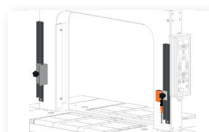
■ Положение первой обвязки

Фиксированные параллельные обвязки. Расстояние до края положения обвязки устанавливается с помощью смещения фотоэлементов перед и позади линии ленты.



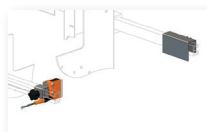
■ 2. Натяжение ленты

Если пачка выходит за пределы предварительно установленной световым барьером высоты, для ее обвязки используется второе предустановленное натяжение ленты



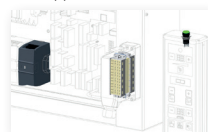
■ Обвязка «да/нет»

Если пачка выходит за пределы предварительно установленной световым барьером высоты, обвязка автоматически отменяется



■ Останов транспортировки

Если подача пачек в машину приостановлена, транспортер автоматически выключается через 10 секунд до момента поступления новой пачки



■ Внешний выбор программы S7-1200

Внешний выбор различных программ обвязки с помощью генерируемого потребителем кода BCD (S7-1200)



■ Разъем интерфейса

свободно программируемый штекерный разъем (10-контактный разъем Harting) для подключения интерфейса машины к имеющейся установке



■ Тандемная кнопка-переключатель

Позволяет осуществлять управляемое выполнение программы 2 расположенных друг за другом автоматических обвязочных машин доп. данные при поломке повышенная производительность



■ Упор пачек

выравнивание пачек для первого положения обвязки. Фиксированное расстояние до линии ленты с помощью распорки. ход/высота прохода 320 мм Расстояние до линии ленты определяется проставкой



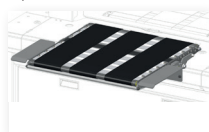
■ Прижим H500

Пневматический прижим для фиксации или прессования пачек и ослабленных пачек во время обвязки



■ Трехцветная сигнальная лампа

Визуальная информация о различных состояниях машины



■ Удлинение транспортера 245 мм

Систему ременной транспортировки грузов можно удлинить на входе и на выходе на 125/245 мм

■ Модуль транспортера: ременной транспортер из 2 частей

для транспортировки тяжелых и неровных грузов

■ Модуль транспортера: ременной транспортер из 4 частей

для транспортировки тяжелых и неровных грузов



■ Предупреждение о конце ленты

Если диаметр рулона меньше предустановленного значения, загорается белая сигнальная лампа. Благодаря этому можно заранее подготовиться к смене рулона во избежание длительных простоев машины

■ Рабочая высота

Рабочие высоты, отличающиеся от стандартных значений

■ Фиксируемые ножки Inox

Машину можно установить на пол с помощью ножек, исполнение Inox

■ Особый цвет

только цвета RAL

■ Программа Flex

Обвязка пачек осуществляется, в зависимости от их длины, посередине, параллельно, трехкратно или многократно. Автоматически выполняется симметричное распределение ленты.

■ 2. Аварийный останов

Дополнительный внешний выключатель аварийного останова. Подключение через интерфейс

■ Высокое натяжение ленты 600 Н

Для натяжения ленты 600 Н

Signale:

■ Входящая и выходящая транспортировка

Сигнал через интерфейс для синхронизации предыдущего и последующего подъемно-транспортного оборудования

■ Машина в автоматическом режиме

Сигнал подается через интерфейс, если машина работает в автоматическом режиме

■ Счетчик циклов

Сигнал через интерфейс для подсчета циклов обвязки

■ Конец ленты

Сигнал через интерфейс: опорожнение размоточной моталки

■ Предупреждение о конце ленты

Сигнал подается через интерфейс, если диаметр размоточной моталки меньше установленного значения

Технический паспорт SMG 50 / 55

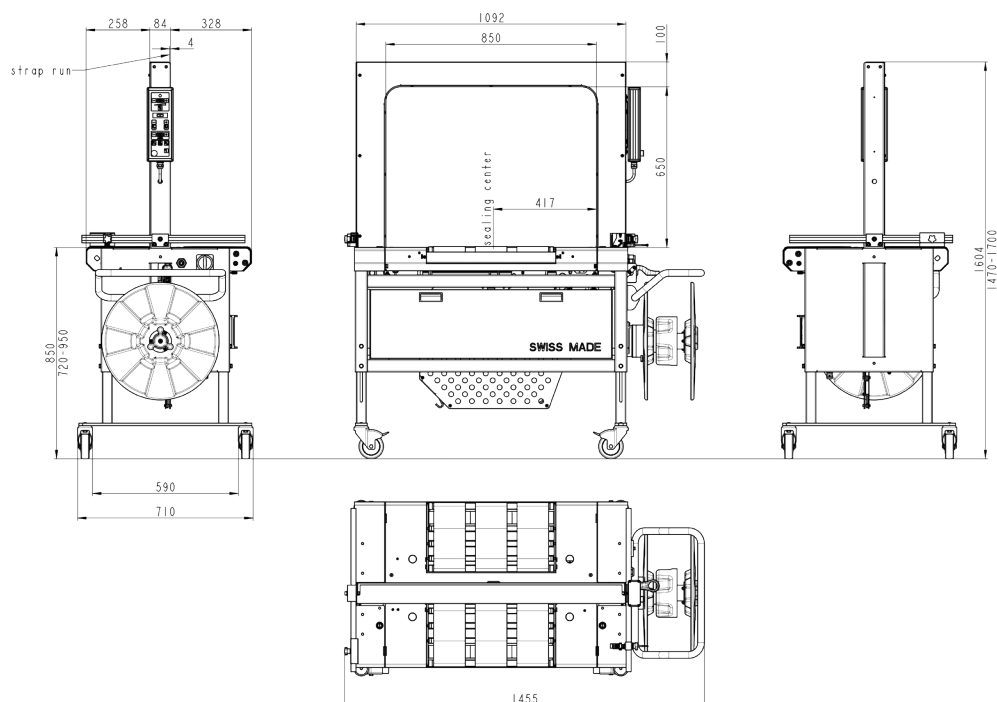
ПРОДУКТЫ
УСЛУГИ
ИНТЕГРАЦИЯ
АВТОМАТИЗАЦИЯ



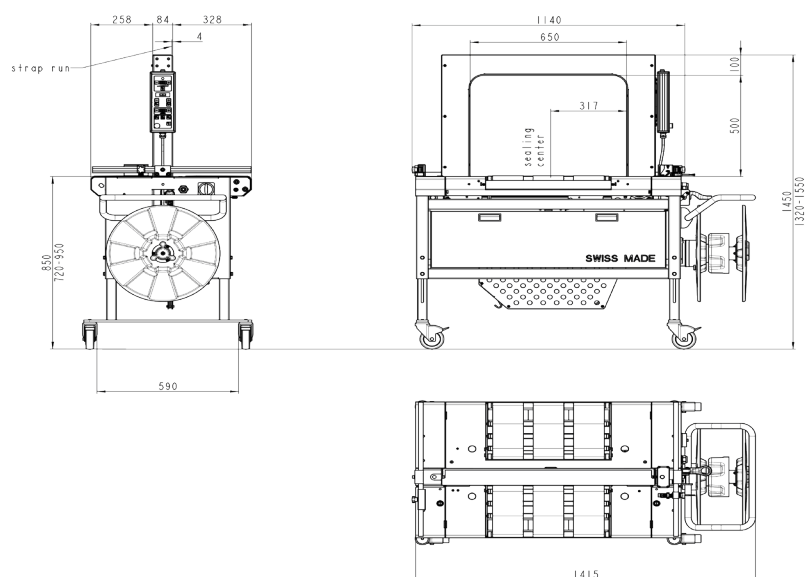
упаковка обвязка пакетирование складирование транспортировка

Layout

SMG 50 / 55 (850 x 650 mm)



SMG 50 / 55 (650 x 500 mm)



Компания оставляет за собой право вносить технические изменения без предварительного уведомления © 2020 Signode Industrial Group LLC / SIG 286 O-201113 / www.Signode.com

Signode Switzerland GmbH